



和成机械

He Cheng Machinery

潍坊市和成工程机械制造有限公司
Weifang Hecheng Engineering Machinery Manufacturing Co., Ltd.



电话Tel: 0536-4987668
传真Fax: 0536-4987668
邮箱E-mail: wfhcjx668@163.com
网址Web: <http://www.hcgcjx.cn>
地址: 山东省安丘市潍安路南首

本产品图片系中国专利局专利保护设计。
本图仅供参考，具体型号、功能请以产品说明书为准。有关数据若有变动，恕不另行通知。所有资料仅供参考，如有印刷错误，本公司不承担任何由此产生的后果。产品图片可能与实物有轻微差别，请以实物为准。

潍坊市和成工程机械制造有限公司
Weifang Hecheng Engineering Machinery Manufacturing Co., Ltd.



专业、诚信、优秀的产品供应商
客户信赖的、首选的品牌供应商



和成机械简介

潍坊市和成工程机械制造有限公司，是集科研开发、设备制造、售后服务于一体的高新技术企业。

公司成立于2018年4月，现有职工136人。公司厂占地面积45000平方米，固定资产2800万元，总资产5995万元。公司拥有国家专利14项，其中11项产品通过国家鉴定，2种产品填补国内空白。

主要产品有：环保、冶金、化工、造纸、苛化、建筑工程成套设备等。主导产品国内市场占有率达75%以上，为中信国安、国家电投贵州遵义产业、山东南山集团、山东鑫岳化工、山东三岳化工、山东金岭化工股份、云南新立钛业、江西德兴铜业、浙江锦江集团有、山西兰花华明纳米材料、北京恩菲工程技术、云南云天化集团、云南锡业集团、等四百余家大中型企业提供了相关设备，并有产品出口哈萨克斯坦、马来西亚、老挝、印度尼西亚等。

我们秉承信誉第一、客户至上的永久承诺，产品质量和售后服务得到了广大用户的首肯。我们的目标是为客户提供更优质的产品，回报社会。“客户信赖、首选的品牌供货商”是我们企业追求的目标，我们也时刻以此来严格要求自己。

和成公司部分产品使用现场



HXH石灰消化机

产品概述

HXH 石灰消化机（石灰机、石灰消和机、石灰消化器）是处理碳酸钙、磷酸氢钙的石灰消化设备，主要用于化工、冶金、废水处理、化纤、造纸、电厂脱硫、制糖、纯碱制造等行业。我公司是目前国内最大的石灰消化成套技术与设备的研发生产基地。可根据客户需求设计生产各种规格的石灰消化设备，并提供技术支持，完善的售后为您竭诚服务！

石灰消化机有前排式和后排式两种出料形式。

结构特点

石灰消化机主要由动力装置、滤网、滚圈、筒体（外筒体和内筒体）、齿圈、托轮装置等组成，筒体内部设为四个区，分别为缓冲区、消化区、均质区、乳渣分离区，尾部设有捞渣和排渣装置。该石灰消化机主要特点是采用由回转运动代替搅拌的石灰方法。石灰消化机筒体后部设有筛网，生石灰块同水在筒内接触吸水后并消化，石灰乳穿过筛孔自排出口流出，未能消化的过烧及生烧石灰由外筒体尾部的捞渣装置排出筒外。该石灰机结构装置合理，操作方便，生产效率高，生产能力大、劳动强度小，对任何质量的石灰均适用。



技术参数

规格型号	HXH-600	HXH-1000	HXH-1300	HXH-1500	HXH-1800	HXH-2000	HXH-2200	HXH-2500	HXH-2800	HXH-3000
生产灰乳能力(m ³ /h)	4-8	10-15	16-22	22-28	28-40	40-60	60-90	90-130	130-180	180-220
灰乳浓度(0 Be°)	13-15	13-15	13-15	13-15	13-15	13-15	13-15	13-15	13-15	13-15
筒体转速(rpm)	3-7	3-7	3-7	3-7	3-7	3-7	3-7	3-7	3-7	3-7
筒体内径(mm)	800	1000	1300	1500	1800	2000	2200	2500	2800	3000
筒体长度(mm)	8000	10000	12000	14000	16000	18000	20000	24000	28000	30000
有效容积系数(%)	20	20	20	30	30	40	30-40	30-40	30-40	30-40
电机功率(kw)	5.5	7.5	11	15	18.5	22	37	45	75	90
总重(kg)	6500	7800	13900	17200	28000	36000	34800	56000	78500	96000

HTZ螺旋提渣机

产品概述

HTZ 型螺旋提渣机是一种固液分离设备，主要用于污水处理厂、造纸厂、化工厂、电厂、氧化铝厂、纯碱厂等行业，经过该设备将渣（砂）水混合液进行渣（砂）水分离。

该设备用在石灰机（石灰消化机）之后，主要是为了二次提取从石灰机流出的石灰乳的石灰渣，提高灰乳的质量品质，满足下道工序的使用要求。

结构和工作原理

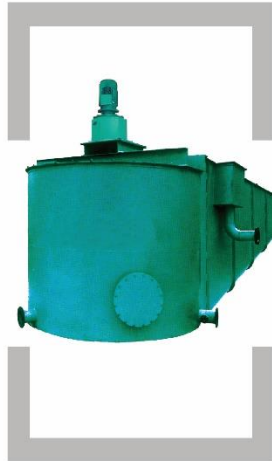
HTZ 系列螺旋提渣机主要由螺旋轴、螺旋叶片、U形槽、蓄水箱（槽）、捕集稳流板、支架、进出口和驱动装置等组成。工作过程：渣水混合液从螺旋式提渣机顶部的进液管流入蓄水箱（槽）内，混合液中比重较大的渣粒在捕集稳流板的作用下，下降沉积于蓄水箱（槽）底部，缓慢转动的螺旋轴带动叶片，不断的将渣沿倾斜的U型槽推进，随着渣的向上提升，离开液面实现渣和水的分离，继续推移一段距离后（滤水），充分脱水后的渣粒经U型槽上的排渣口排除，最终实现渣水的分离；而与渣分离后的水则从溢流口排出。



主要特点

- 1、分离效率可高达 98—99.5%，可分离出粒径 ≥ 0.5 mm 的颗粒。
- 2、采用螺旋结构、轴承外置、维护方便、维修费用低。
- 3、结构简单、紧凑、稳定。
- 4、为了保证叶片的耐用度，采用耐磨优质锰钢材制作。对硬颗粒渣的提取，螺旋叶片可衬耐磨材料，大大提高使用寿命。
- 5、分离后渣的含水量小于等于 3%。

HXZ立式石灰消化提渣机



产品概述

立式石灰消化机用于粉状及小块状的消化，并将石灰乳液中不能消化的灰渣排出。

- ◆与普通消化机相比，石灰消化更彻底，有利于下一步苛化反应。
- ◆螺旋结构取代以前的耙式结构，由往复运动改为螺旋式运动，简单结构，大大提高了工作效率。
- ◆但比 HXH 系列消化机产能低。



技术参数

型号	HXZ25	HXZ35	HXZ50
消化筒规格	φ2500X2000	φ3500X2500	φ5000X2500
容积	9m ³	24m ³	49m ³
提渣螺旋	φ400	φ420	φ450
石灰装入量	50t/d	100t/d	150t/d

HXL旋流器



产品概述

改进型浓缩分级旋流器按最佳的工艺参数设计，能达到最佳的浓缩分级效果。

浓缩分级旋流器组将多个同规格的浓缩分级旋流器组合，通过中心分配器将物料分配到每个旋流器中，使每个旋流器能在相同的压力下运转达到分离效果

使用范围

主要应用于各类选煤厂粗煤泥的回收和浮选前浆的预浓缩。也适用于盐业、氧化铝、化工、有色金属、矿山等行业。

HZS直线振动筛

使用操作

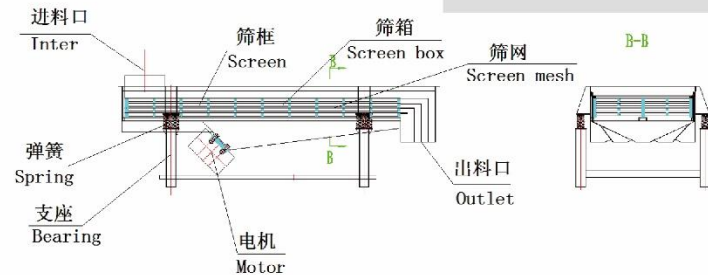
试运转结束后，检查上述内容无误，重新紧固所有紧固件，筛网及各零部件紧固完好，即可正式使用。在此之前，必须做好如下工作：

(1) 操作人员的培训

应了解设备的各部结构和简单的工作原理；工作前，应做好开车准备，检查回转件灵活无卡阻，筛网完好，各零部件无松脱，螺栓紧固。

(2) 无负载启动和停车

振动筛一般都用于破碎筛分成套设备或洗选流程中，要求筛机空载启动和停车。因此需遵守逆工艺流程启动，顺工艺流程停车的原则。除特殊原因外，不允许带料停车。当筛面上有积料时，必须清除之，方可启动。运转正常后，方能开始给料。

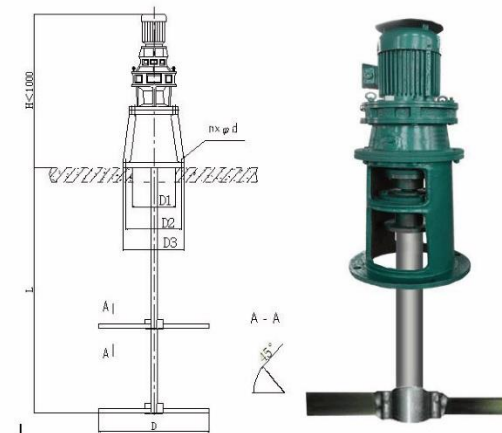


HJB大型搅拌机



特点：

因大型搅拌机传递扭矩大，功率高，需根据厂家情况有针对性的设计，特殊情况下可采用降压启动方式，以保护电机的正常运行。



HLS螺旋输送机

产品概述

HLS型螺旋输送机的设计制造均遵循JB/T7679-95《螺旋输送机》标准。适用于水平或倾斜安装；适用于粉状或粒状物料输送。槽体分为U槽形、V槽形和O槽形等。其螺旋直径系列为100-1250mm，共十一种规格，分为单驱动和双驱动两种形式。长度根据客户所需定制。中间吊轴承采用滚动和滑动可互换的两种结构。滑动轴承采用粉末冶金含油轴瓦、FS复合材料轴瓦或MC铸型尼龙轴瓦，自润滑性能好且不污染物料，转动阻力小，耐磨损。按螺旋叶片形式分

- S制法 —— 实体螺旋叶片
- D制法 —— 带式螺旋叶片
- J制法 —— 浆叶式螺旋叶片



技术参数

规格型号	煤粉		水泥		生料	
	螺旋转速 (r/min)	最大输送能力 (t/h)	螺旋转速数 (r/min)	最大输送能力 (t/h)	螺旋转速数 (r/min)	最大输送能力 (t/h)
HLS190	190	4.5	90	4.1	90	3.6
HLS200	150	8.5	75	7.9	75	7
HLS250	150	16.5	75	16.6	75	13.8
HLS300	120	23.3	60	21.2	60	18.7
HLS400	120	54	60	51	60	45
HLS500	90	79	60	96	60	74.5
HLS600	90	139	45	134.7	45	110



HL双轴螺旋输送机

双轴螺旋输送机输送量可以根据客户的生产需要自主调节动力源（比如电机）的输送速度来调节给料速度和给料量。同时对于动力传动的方式可以采用多种，不同客户需要，更具人性化。

双轴螺旋输送机用于颗粒或粉状物料的水平输送，倾斜输送，垂直输送等形式，双管螺旋输送机输送距离根据地形不同而不同，一般从2.5米到70米。

双轴螺旋输送机的输送原理是旋转的螺旋叶片将物料推移而进行螺旋输送机输送，使物料不与螺旋输送机叶片旋转的物料自身重量和螺旋输送机机壳对物料的摩擦阻力。

双轴螺旋输送机驱动装置和主机两部分组成。驱动装置分左、右两种装法。是一种可调喂料机，可配多种传动，以满足单轴螺旋输送机工艺布置的要求。该机是以螺旋的转动推移物料而实现喂送的。由于螺旋横截面积小，故不宜喂送大块物料及易变质，易结块和粘性大的物料，宜喂送粉状，粒状的干燥物料。因喂料机进料口的受料面积较大，所以可以减少料仓的悬料保证均匀供料，多用于料仓下出库喂料用，可以在较高的填充率下工作，改变电机转速即可调整喂料量，操作十分方便。

双轴螺旋输送机总体来说输送截面比较小，所以不适合输送颗粒过大，易粘结，易腐蚀的物料，主要用来输送粉料和部分颗粒比较小的物料。双管螺旋输送机用于建材、人造板、煤炭、电力、石油、化工、纺织、矿山、冶金、化肥、粮油、环保等生产行业。



HBS埋刮板输送机



埋刮板输送机主要分以下种类：

- 1、水平型埋刮板输送机
- 2、垂直型埋刮板输送机
- 3、Z型埋刮板输送机

埋刮板输送机产品特点

1. 埋刮板输送机常用于水平输送颗粒和粉状物料，亦能在150°角范围内作倾斜输送；
2. 埋刮板输送机具有整机寿命高、运行平稳、结构尺寸小、输送量大、能耗低、物料破损率低等特点；
3. 埋刮板输送机整机结构合理，可以多点加料，刮板的移动速度在减速机的传动下，运行平稳，噪音低，在单点进出料基础上，也可多点进料，多点出料，对输送有毒、易爆、高温和易飞扬的物料，改善工人操作条件和减少环境污染等方面有突出的特点。



HBS埋刮板输送机

埋刮板输送机产品技术参数表：

MS、 HBS水平刮板机技术参数参考表													
型号	12	16	18	20	25	30	32	35	40	50	60	63	
机槽宽度(mm)	120	160	180	200	250	300	320	350	400	500	600	630	
刮板链条	节距(mm)	100	100	125	125	125	160	200	200	200	200	250	250
	线速度m/s	0.13	0.13	0.16	0.18	0.18	0.24	0.266-0.3				0.275-0.35	
输送量(m ³ /h)	2	6	4	6	33	71.8	76.6	100.	126.4	172.3	213.8	249.4	
	9.50	19.8	22.3	25.9	44.1	81	86.4	113.	142.6	194.6	272.1	317.5	
	4	7	5	2				4	5	5	6	2	
输送距离(m)	10-50												
电机(kw)	2.2-22												

TD/TH/NE斗式提升机

斗式提升机是主要垂直输送设备，其特点是提升量大，提升高度高，一般提升高度为20-40m，能耗低，操作维修简单，使用寿命长，占地面积小，运行时密封性能好。料斗由链条或胶带带动在机壳内作循环运行。料斗向上运行时，将物料提升到机壳顶端，料斗回转时，物料由出料口排出，斗式提升机按料斗联结型式，可分为胶带式、环链式、板链式和钩头重力式四种。



型号	HL300	HL400	TH315	TH400	TH500	TH630	TH800	TH1000
料斗型式	Q S Q S	Zh Sh Zh Sh	Zh Sh Zh Sh	Zh Sh Zh Sh	Zh Sh Zh Sh	Zh Sh Zh Sh	Zh Sh Zh Sh	Zh Sh Zh Sh
输送量 (m³/h)	24 28 45 47	21 36 36 56	45 70 68 110	87 141 141 220				
斗宽 (mm)	300	400	315	400	500	630	800	1000
斗容 (l)	4.4 5.2 10 10.5	3.75 6 5.9 9.5	9.3 15 14.6 23.6	23.3 37.5	37.6 58			
斗距 (mm)	500	600	500	600	688	688	920	920
链条规格	φ18× 50	φ18× 50	φ22× 86	φ22× 86	φ22× 86	φ22×86	φ26×92	φ26×92
链轮节径 (mm)	630	630	630	710	800	900	1000	1250
斗速 (m/h)	1.4	1.4	1.4	1.4	1.5	1.5	1.6	1.6
物料最大块 (mm)	40	50	45	55	65	75	85	100

D型(皮带)斗式提升机技术参数

提升机型号	D160	D250	D350	D450
输送量 (m³/hr)	S制法 Q制法	S制法 Q制法	S制法 Q制法	S制法 Q制法
输送量 (m³/hr)	8 3.1	21.6 11.8	42 25	69.5 48
料斗				
容量 (l)	1.1 0.65	3.2 2.6	7.8 7	14.5 15
斗距 (mm)	300	400	500	640
每米长度料斗及胶带重量 (kg/m)	4.72 3.8	10.2 9.4	13.9 12.1	21.3
输送胶带				
宽度 (mm)	200	300	400	500
层数	4	5	4	5
外胶层厚度 (mm)	1.5/1.5 1.5/3			
料斗运行速度 (m/s)	1 1.25			
传动滚筒转 (r.p.m)	47.5			37.5

NE斗式提升机

NE板链斗式提升机是引进国外先进技术研制、开发的产品。适用于垂直输送粉状、粒状、和块状物料，也可以提升磨琢性较大的物料，如粉煤灰、矿渣、石灰石、水泥生料、水泥熟料、水泥、煤、干粘土等。物料温度一般不超过250度，提升高度最高可达40m。

NE板链斗式提升机为板链式、重力诱导卸料的提升机设备。该机采用流入式喂料，物料流入料斗内靠板链提升到顶端，在物料重力作用下自行卸料。链条是优质合金钢高强度板式链条，耐磨可靠，驱动部分采用硬齿面减速机。

NE板链斗式提升机由运行部件、驱动装置、上部装置、中间机壳、下部装置组成。

<1>运行部件 由料斗和专用链条组成。NE30以下采用单排链，NE50-NE800采用双排链。

<2>驱动装置 采用多种驱动组合驱动。驱动平台上装有检修架和栏杆，驱动装置分为左装和右装两种。

<3>上部装置 安装有轨道(双排链)、逆止器、卸料口袋装有防回料橡胶板。

<4>中间节部分中间节装有轨道，以防止链条在运行过程中摆动。

<5>下部装置 安装有自动张紧装置。

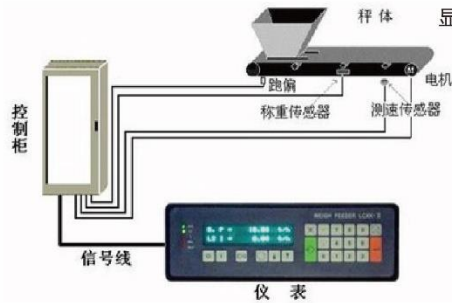


HPC皮带秤



工作原理

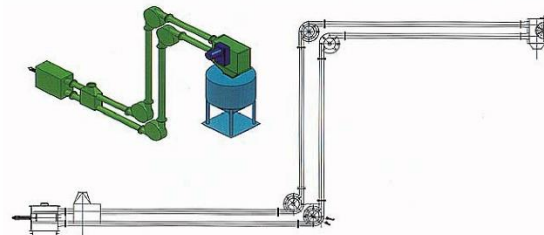
电子皮带秤称重桥架安装于输送机架上，当物料经过时，计量托辊检测到皮带机上的物料重量通过杠杆作用于称重传感器，产生一个正比于皮带载荷的电压信号。在皮带秤上有一个称重传感器装在称重桥架上，工作时，将检测到皮带上的物料重量送入称重仪表，同时由测速传感器皮带输送机的速度信号也送入称重仪表，仪表将速度信号与称重信号进行积分处理，得到瞬时流量及累计量。速度传感器直接连在大直径测速滚筒上，提供一系列脉冲，每个脉冲表示一个皮带运动单元，脉冲的频率正比于皮带速度。称重仪表从称重传感器和速度传感器接收信号，通过积分运算得出一个瞬时流量值和累积重量值，并分别显示出来。



HGS管链输送机

工作原理

驱动链轮带动链板，按规定方向在封闭输送管内循环转动，物料从进料口进入后，被移动的链板推动一直到出料口，由于重力的作用，物料下落到出料口排出。由于减速机连续不间断运转，物料也就从一点连续被送到另一点，形成连续料流。



HPD皮带输送机

本公司生产的皮带输送机广泛地应用在矿山、冶金、煤炭等部门，用来输送松散物料或成件物品。皮带输送机可在环境温度-20℃的范围内使用，输送物料的温度在50℃以下。大倾角皮带输送机用于物料防滑与特殊环境的上料，斜度要求很大时请选用大倾角皮带。

技术参数

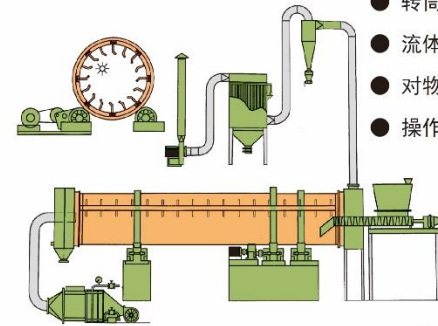
皮带宽度 (mm)	输送长度 (m)				功率 (kw)	输送速度 (m/s)
	≤10	10-16	16-20	20-25		
400	1.5	2.2	3	4	0.8-2.0	
	3	4	5.5	7.5		
500	3	4	5.5	7.5	0.8-2.0	
	3	4	5.5	7.5		
650	3	4	5.5	7.5	0.8-2.0	
	3	4	5.5	7.5		
800	4	5.5	7.5	11	1.0-2.0	
	4	5.5	7.5	11		
1000	5.5	7.5	11	15	1.0-2.0	
	5.5	7.5	11	15		
1200	7.5	11	15	18.5	1.0-2.0	
	7.5	11	15	18.5		



HHG系列滚筒干燥机

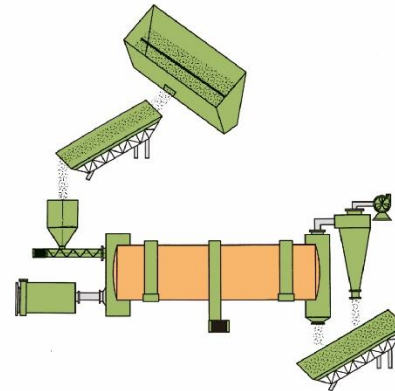
特点:

- 转筒干燥器机械化程度高，生产能力较大。
- 流体通过筒体阻力小，功能消耗低。
- 对物料特性的适应性比较强。
- 操作稳定，操作费用较低，产品干燥的均匀性好。



使用范围:

- 化工、矿山、冶金等行业大颗粒，比重大物料干燥，如：矿石、高炉矿渣、煤、金属粉末、磷肥、硫铵。
- 对有特殊要求的粉状、颗粒状物料的干燥，如：HP发泡剂、酒糟渣、轻质碳酸钙、活性白土、磁粉、石墨、药渣。
- 要求低温干燥，且需大批量连续干燥的物料。



HY圆筒筛



圆筒筛可广泛用于冶金、建材、化工、粮食、医药、磨料及化肥等行业的干式粉状或颗粒状物料的筛分，特别适合于干法生产机制砂，也可用于颗粒状的湿物料筛分。



特点

1. 筛选能力强，筛选范围广泛。
2. 操作简单，调整，维修方便。
3. 封闭，污染小，良好的环境。
4. 无震动，噪音，使用寿命长。

HXH生石灰消化器

工作原理

针对之前生石灰消化器的不足我们公司开发了环保型生石灰消化器，其工艺如下：生石灰从进料口进入环保型生石灰消化器进行加水，接着进行双螺旋消化。此时产生大量带粉尘的蒸汽。环保型生石灰消化器是通过风机给水箱产生负压，然后把外来含有粉尘的蒸汽通过引风管吸入水箱，。这样粉尘遇水沉淀，而蒸汽遇水则成水了。生成的沉淀在水箱里与外来加水混合后然后由水泵抽走，再给生石灰消化器加水。这样就实现了除尘和除尘后的污水循环利用的过程。就完全解决了湿式除尘利用率低和二次水污染问题。含有粉尘的蒸汽是通过多个除尘筛管进入水箱的，每个筛管上又打有多个小孔，这样蒸汽其实就是通过小孔进入水中的。这样每个小孔吹水泛起的水花就不会有粉尘被带走了，从而达到除尘效率高的特点。本机主要是采用由回转运动代替搅拌的化灰方法。化灰机内筒后部开有筛孔，石灰块同水在内筒接触消化，石灰乳穿过筛孔折流向加料口方向自下部排出口流出，未能消化的过烧及生烧石灰由外筒体尾部的捞渣装置排出筒外。



HFJ分级机

产品特点:

1. 与球磨机鼓形加料器配套增加了刮砂器, 使砂浆由侧面流向磨机的鼓形给料器。
2. 部分型号的分级机采用滚动轴承代替原来的轴瓦, 降低摩擦阻力, 避免了轴承的频繁更换维修, 采用ZQ型减速机, 减少了安装维修空间。
3. 改进了润滑部件, 大规格产品配备干油泵, 润滑可靠。

选用说明:

1. 订货时除注明型号、数量外, 还必须注明分级机螺旋方向。
2. 与相关磨机配套使用, 可根据用户需要设计, 制作加长型(返砂区加长, 沉淀区加长), 须注明加长量。
3. 分级机分几个转数, 用户无特殊要求时, 按常规转速生产。



产品型号:

HFJ-5/HFJ-7/HFJ-10/HFJ-12/HFJ-15/HFJ-20/HFJ-24/HFJ-30

HFJ-10/HFJ-12/HFJ-15/HFJ-20/HFJ-24/HFJ-30

产品备注: 分为高堰式 (FLG) 和沉浸式 (FLC)

型号说明: F L G(C)

分级机 螺旋 G为高堰式, C为沉浸式 螺旋直径(dm)

HCQ澄清搅拌器

产品概述

1. 澄清器(浓密机)用于澄清绿液或白液。借助重力作用。使混合在其中的绿泥或白泥沉降分离出来。
2. 洗涤器用来洗涤绿泥或白泥。并回收绿泥或白泥中的残碱。
3. 澄清器或洗涤器都是单层或多A层重力沉降装置。



技术参数

型号	HCQ6	HCQ8	HCQ10	HCQ12	HCQ14	HCQ16	HCQ8
设计压力	常压						
转速	0.19-0.24r/min						
升降电机(kw)	1.5	1.5	2.2	2.2	3	4	4
传动电机(kw)	0.37	0.37	0.55	0.55	0.75	0.75	1.5
直径(φ)	6000	8000	10000	12000	14000	16000	18000

HYG预挂过滤机

产品概述

主要用于碱回收苛化工段白泥与绿泥的洗涤与浓缩和淀粉、矿山、稀土、氧化铝和环保固液分离的过滤设备。



技术参数

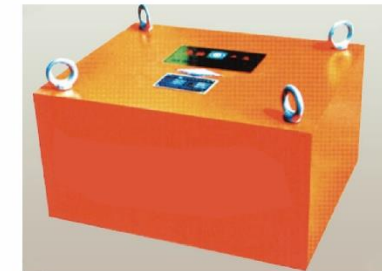
型号	HYG5	HYG7	HYG10	HYG15	HYG20	HYG25	HYG35
过滤面积	5m ²	7m ²	10m ²	15m ²	20m ²	25m ²	35m ²
转鼓直径 × 宽度	1630 × 1000	1630 × 1400	1630 × 2000	2500 × 1850	2500 × 2600	2500 × 3200	3000 × 3720
转鼓转速	1 6r/min						
进料浓度	23-28%						
进料白泥过水量	≤ 2.5%						
进料残碱量	≤ 2.0						
真空度	0.05-0.08MPa						
下料干度	60-65% (草浆) 65-70% (木浆)						
生产能力	> 30t/d (绝干)	> 50t/d (绝干)	> 72t/d (绝干)	> 100t/d (绝干)	140t/d	180t/d	200-250t/d
搅拌次数	31 次						
主电机功率	3kw			55kw			
搅拌电机功率	2kw			4kw			
刮刀电机功率	0.55kw						
外形尺寸	3290 × 2785 × 2555	3680 × 2785 × 2555	4190 × 2785 × 2555	4830 × 3865 × 3505	5490 × 3865 × 3505	6080 × 3865 × 3505	6580 × 4365 × 4010
设备重量	4240kg	4456kg	4800kg	12900kg	13600kg	14800kg	18900kg

HCT除铁器

产品概述

HCT系列永磁除铁器，采用高强永磁体组成强力磁芯，双磁极结构，计算机模拟磁路设计，磁极吸附面积大，能自动从运行物料中吸起铁磁性杂物。整体最优化设计，在恶劣环境下永磁芯十年内磁力降低不超过3%，各项技术指标均符合JB/T8711-1998标准。

本机可与各型号皮带输送机，振动输送机或溜槽配套使用。可从运动的物料中清除各种磁性杂物。



技术参数

项目 参数 型号	适用带宽 mm	悬挂高度 h ≤ m/s	适应带速 ≤ m/s	物料厚度 ≤ mm	重量 kg	外形尺寸 mm		
						长	宽	高
HCT-4-1	400	80	4.5	40	60	400	250	150
HCT-4-2	400	125	4.5	60	80	400	300	220
HCT-5-1	500	120	4.5	70	120	500	280	180
HCT-5-2	550	160	4.5	100	210	500	300	260
HCT-6-1	600	140	4.5	80	160	600	360	180
HCT-6-2	600	180	4.5	130	300	600	400	270
HCT-6-5	650	200	4.5	150	380	650	500	310
HCT-8-1	800	200	4.5	150	450	800	500	310
HCT-8-2	800	250	4.5	200	550	900	800	360
HCT-10	1000	300	4.5	250	1160	1100	1000	380
HCT-12	1200	350	4.5	300	1560	1300	1300	420
HCT-14	1400	400	4.5	350	2150	1500	1500	420
HCT-16	1600	450	4.5	400	2800	1750	1750	460

MC脉冲除尘器

脉冲除尘器是在袋式除尘器的基础上改进的新型高效脉冲除尘器，综合了分室反吹各种脉冲喷吹除尘器的优点，克服了分室清灰强度不够，进出风分布不均等缺点，扩大了应用范围。

脉冲除尘器是当含尘气体由进风口进入除尘器，首先碰到进出口中间的斜板及挡板，气流便转向流入灰斗，同时气流速度放慢，由于惯性作用，使气体中粗颗粒粉尘直接流入灰斗。起预收尘的作用，进入灰斗的气流随后折而向上通过内部装有金属骨架的滤袋粉尘被捕集在滤袋的外表面，净化后的气体进入滤袋室上部清洁室，汇集到出风口排出，含尘气体通过滤袋净化的过程中，随着时间的增加而积附在滤袋上的粉尘越来越多，增加滤袋阻力，致使处理风量逐渐减少，为正常工作，要控制阻力在一定范围内（140--170毫米水柱），一旦超过范围必须对滤袋进行清灰，清灰时由脉冲控制仪顺序触发各控制阀开启脉冲阀，气包内的压缩空气由喷吹管各孔经文氏管喷射到各相应的滤袋内，滤袋瞬间急剧膨胀，使积附在滤袋表面的粉尘脱落，滤袋恢复初始状态。清下粉尘落入灰斗，经排灰系统排出机体。由此使积附在滤袋上的粉尘周期地脉冲喷吹清灰，使净化气体正常通过，保证除尘系统运行

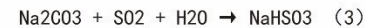
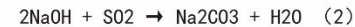


HTL不锈钢脱硫塔

钠钙双碱法脱硫工艺（ $\text{Na}_2\text{CO}_3/\text{Ca}(\text{OH})_2$ ）是在石灰石/石膏法基础上结合钠碱法发展起来的工艺，它克服了石灰石/石膏法容易结垢、钠碱法运行费用高的缺点。它利用钠盐易溶于水，在吸收塔内部采用钠碱吸收 SO_2 ，吸收后的脱硫液在再生池内利用廉价的石灰进行再生，从而使得钠离子循环吸收利用。

该工艺综合石灰法与钠碱法的特点，解决了石灰法的塔内易结垢的问题，且具备钠碱法吸收效率高的优点。

脱硫过程



式为吸收启动反应式；

式为主要反应式， $\text{pH} > 9$ （碱性较高时）

式为当碱性降低到中性甚至酸性时（ $5 < \text{pH} < 9$ ）



石灰消化机客户名单

山东铝业股份有限公司	山西同德铝业有限公司
山东龙口东海氧化铝有限公司	江苏仁欣环保科技有限公司
山东东辰控股集团东营开发区分公司	无锡泛亚环保科技有限公司
山东东营金岭化工股份有限公司	南通卡仕节能材料有限公司
山东石大胜华化工股份有限公司	池州西恩新材料科技有限公司
山东三岳化工有限公司	江西德兴铜业有限公司
山东鑫岳化工有限公司	江西海汇龙洲锂业有限公司
山东华泰化工有限公司	江西江锂科技有限公司
山东海化有限公司	江西攀森贸易有限公司
滨州北海新材料有限公司	萍乡萍钢安源钢铁有限公司
青岛凤鸣化工有限公司	江西全球化工股份有限公司
山东晨鸣纸业齐河板纸有限公司	河北欧美环境工程有限公司
山东省莱芜市汶河化工有限公司	河北凯瑞化工有限公司
山东莘县华祥氯碱化工有限公司	秦皇岛清青环保有限公司
山东海天生物化工有限公司	河南三门峡开曼铝业公司
山东金海钛业有限公司	河南佰利联化学股份有限公司
山东东岳泡花碱有限公司	河南灵宝黄金股份有限公司
青岛碱业平度分公司	河南新乡化纤股份有限公司
山东道恩钛业有限公司	河南未来铝业有限公司
山东中海精细化工有限公司	漯河金茂钛业有限公司
山东天峰化工有限公司	四川久大制盐有限责任公司
中国恩菲工程技术有限公司	四川同庆南风有限责任公司
北京利德衡环保工程有限公司	四川省攀枝花市民生工贸有限公司
山西兰花华明纳米材料有限公司	四川省攀枝花钒钛工业园菲德勒有限公司
夏县运力化工有限公司	攀枝花市海峰鑫化工有限公司
孝义市田园化工有限公司	四川省广汉市明胶制品有限公司
东方希望晋中化工有限公司	中国铝业重庆分公司
山西北方兴安化学工业有限公司	国家电投集团贵州遵义产业发展有限公司
山西其亚铝业有限公司	中国铝业贵州分公司
山西孝义兴安化工有限公司	贵州其正化工有限公司

贵州平坝宏大铝业有限公司	湖南林源纸业有限公司
青海中信国安科技发展有限公司	湖南爱邦正明环保有限公司
青海天泰制钠有限公司	湖南创大玉兔化工有限公司
青海云天化国际化肥有限公司	湖北沃裕新材料科技有限公司
云南中寮矿业投资开发有限公司	荆州市华翔化工有限公司
云南新立有色金属有限公司	武汉都市环保工程有限公司
云南云天化国际化工股份有限公司富瑞分公司	广西玉林伟镍科技矿冶有限公司
云南思茅山水铜业有限公司	广西田东民泰实业有限责任公司
云南铜业胜威化工有限公司	广东从化市建丰稀土有限公司
云南蒙自矿冶有限责任公司	广东东阳光化成箔有限公司
云南禄丰勤攀磷化工有限公司	乳源瑶族自治县东阳光化成箔有限公司
云南锡业集团有限责任公司	恩平粤怡化工有限公司
云南昊龙实业集团有限公司	福建涪洲湾氯碱化工有限公司
云南华昆工程技术股份公司	福建豪邦化工有限公司
云南沅江镍业有限公司	内蒙古神舟硅业有限公司
云南玉飞达钛业有限公司	内蒙古包头和发稀土有限公司
云南祥云飞龙再生科技股份有限公司	内蒙古聚德鑫有色金属有限责任公司
陕西五洲矿业集团	新疆博湖苇业股份有限公司
陕西略阳钢铁有限责任公司	新疆钾盐矿产资源开发有限公司
陕西华源矿业有限公司	克拉玛依三达新技术开发有限责任公司
中核北方铀业有限公司	辽宁西洋特肥有限责任公司
兰州助剂厂	辽阳钢铁有限公司
甘肃稀土新材股份有限公司	
甘肃明珠胶业有限责任公司	